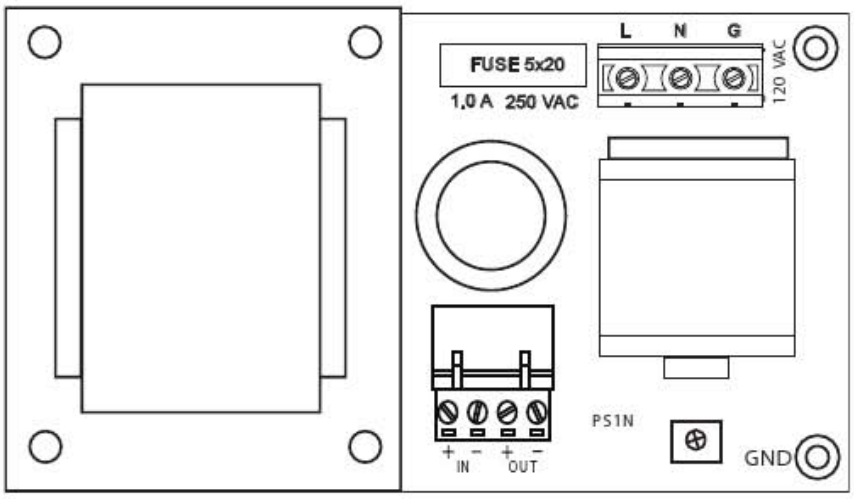
Application: Designed specifically to supply power for EL latch pullback exit devices that operate at 24VDC.

FEATURES & SPECIFICATIONS

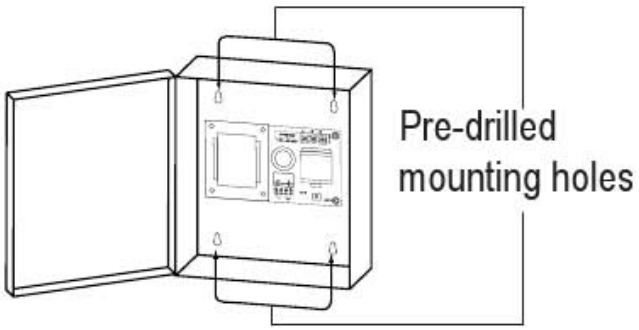
- Input voltage - 120 VAC, 60Hz, 0.36 A
- Output rated 24 - 27.5 Vdc, 1 A
- (1) solid state input/output triggered by dry contact (No relay required)
- LEDs - Red-Power indicator (LED 2) , Green-Channel indicator (LED 1)
- Temperature range - 0 to 49° C
- Line voltage wiring shall be a minimum of 18 AWG in conduit
- All wiring that is not line voltage shall be a minimum of 22 AWG
- 1/4 inch spacing must be maintained between power-limited and nonpower-limited wiring
- Enclosure - 10"W x 10"H x 4"D
- Wiring from the FACP to be in accordance with NFPA 101, section 7.6.1.6.2
- Fuses - AC= 1.0 A 250V 5m X 20mm



400 Jeffreys Rd., Rocky Mount, NC 27804 • Tel.: (252) 446-3321 • Fax: (252) 446-4702 • www.kaba-ilco.com

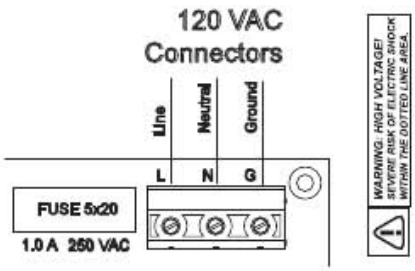
STEP 1

Mount the power supply



STEP 2 120 VAC wiring connection

1. Make sure 120VAC service is off at power supply PS1N (Breaker should be shut off).
2. Make sure 120VAC supply wire is rated at 90° C or higher.
3. Connect 120VAC supply wire to the AC pigtail labeled AC IN
4. Restore AC power to the power supply. Red LED should now be on.



STEP 3 Wiring the devices

1. Shut off breaker supplying AC power to the power supply.
2. Wire your exit device(s) per the diagram(s).
3. Restore power to power supply and trigger the device(s) to make sure they are working correctly.

Fig 1. Typical wiring diagram.

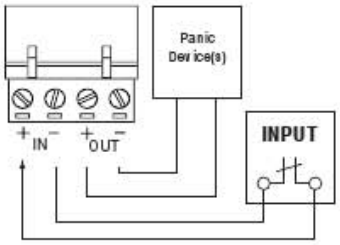
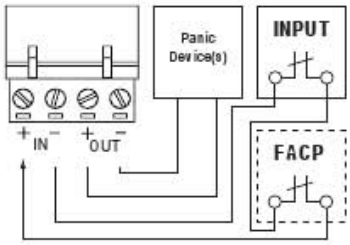


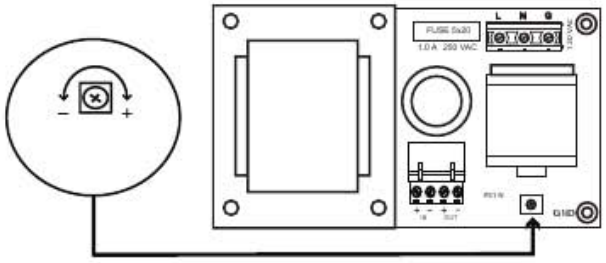
Fig 2. Fire Alarm tie-in wiring diagram.



STEP 4 Adjusting the Output Voltage

NOTE: The output voltage cannot be adjusted in an UL installation.

1. To adjust output voltage, locate adjustment dial shown and go to step 2.
2. Turn adjustment dial clockwise to increase output voltage.
   Turn adjustment dial counter-clockwise to decrease output voltage.



TROUBLESHOOTING

Symptom	Possible Cause	Solution
• EL Exit device can't fully retract latch	Possibility 1 - Wire gauge from pwer supply to exit device is too thin	Check with your device manufacturer's wiring specifications.
	Possibility 2 - Distance from pwer supply to exit device is too far	Check with your device manufacturer's wiring specifications.
	Possibility 3 - Exit device out of adjustmernt	Re-adjust exit device according to manufacturer's mechanical recommendations.
• Power supply not working and red LED not lit	Possibility 1 - AC fuse blown	Replace fuse with a 5mm x 20mm, 1.0 A 250VAC, slow blow fuse only

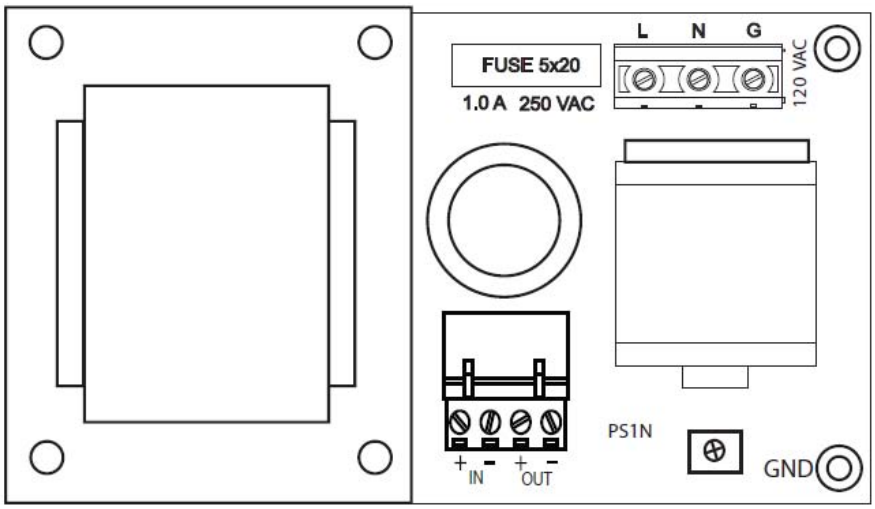
400 Jeffreys Rd., Rocky Mount, NC 27804 • Tel.: (252) 446-3321 • Fax: (252) 446-4702 • www.kaba-ilco.com

Instructions d'installation

Application: Conçu en particulier pour fournir le pouvoir pour les appareils de sortie de retrait de loquet d'EL qui fonctionnent à 24 DC

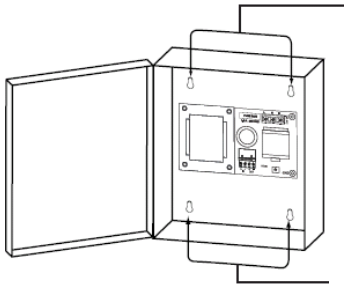
LES CARACTERISTIQUES & LES SPECIFICATIONS

- La tension d'entrée - 120 VAC, 60 Hz, 0,36 UN
- La production a évalué 24 - 27,5 Vdc, 1 UN
- l'état solide entrée/sortie déclenché par le contact sec (Aucun relais a exigé)
- LES LED - l'indicateur de Rouge-Pouvoir (la LED 2), l'indicateur de Vert-Chaîne (la LED 1)
- La gamme de température - 0 à 49° C
- L'installation électrique de tension de ligne sera au moins 18 AWG dans le conduit
- Tous télégraphiant qui n'est pas la tension de ligne sera au moins 22 AWG
- 1/4 espacement de pouce doit être maintenu entre pouvoir-limité et télégraphier de nonpower-limité
- La clôture - 10” W x 10” H x 4” D
- Pour télégraphier du FACP pour être conformément à NFPA 101, la section 7.6.1.6.2
- Les fusibles - courant alternatif = 1,0 UN 250V 5m X 20 mm



L'ETAPE 1 120 Connexion d'installation életrique de VAC

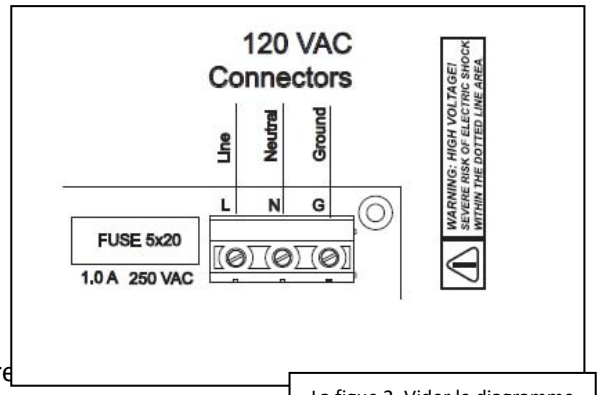
Monter l'alimentation



Monter pré-percés les trous

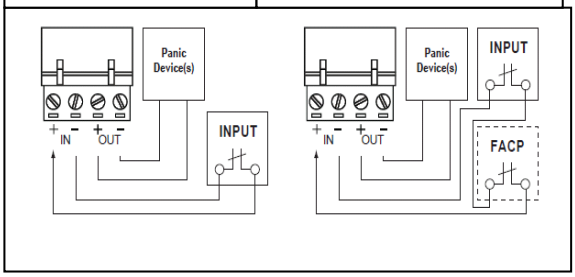
L'ETAPE 2 120 Connexion d'installation électrique de VAC

1. Assurer que 120VAC service est loin à l'alimentation PS1N (le Concasseur devrait être éteint).
2. Assurer que 120VAC fil de provision est évalué à 90° C ou plus haut.
3. Connecter 120VAC fil de provision à la natte de courant alternatif a étiqueté courant alternatif EN
4. Restaurer l'alimentation à l'alimentation. LED rouge devrait être



La figue 1. Télégraphier typique le diagramme.

La figue 2. Vider le diagramme d'installation électrique de lien d'Alarme.



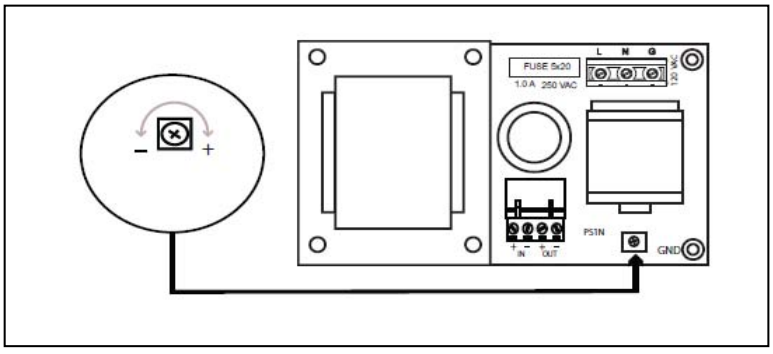
L'ETAPE 3 Télégraphier les appareils

1. Eteindre le concasseur qui fournit l'alimentation à l'alimentation.
2. Télégraphier vos appareils de sortie par les diagrammes.
3. Restaurer le pouvoir pour alimenter la provision et déclenche les appareils pour s'assurer qu'ils travaillent correctement.

L'ETAPE 4 Ajuster la Tension de Production

NOTE : La tension de production ne peut pas être ajustée dans une installation d'UL.

1. Pour ajuster la tension de production, localiser le cadran d'ajustement montré et aller marcher 2.
2. Le cadran d'ajustement de virage dans le sens des aiguilles d'une montre augmenter la tension de production. Le cadran d'ajustement de virage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension de production.



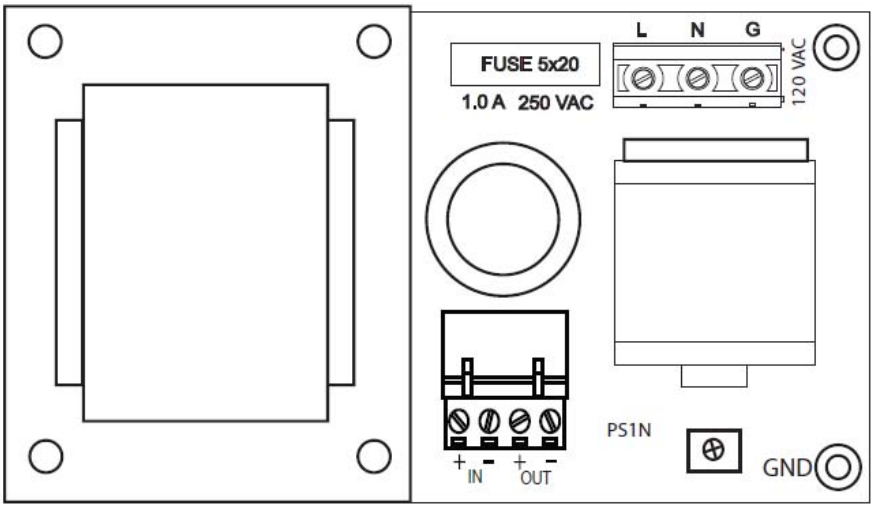
DEPANNAGE		
Symptôme	**Cause Possible**	**Solution**
L'appareil de Sortie d'EL	La possibilité 1 - la jauge de Fil de la provision de pwer pour sortir l'appareil est trop mince	Vérifier avec vos spécifications d'installation électrique du fabricant d'appareil.
ne peut pas rétracter	La possibilité 2 - la Distance de la provision de pwer pour sortir l'appareil est trop éloigné	Vérifier avec vos spécifications d'installation électrique du fabricant d'appareil.
entièrement le loquet	La possibilité 3 - Sort l'appareil d'adjustmernt	Rerégler l'appareil de sortie selon les recommandations du fabricant
Alimenter la provision qui ne travaille pas et LED rouge n'a pas allumé	La possibilité 1 - courant alternatif fusionne soufflé	Remplacer le fusible avec un 5 mm x 20 mm, 1,0 UN 250VAC, ralentir le fusible de coup seulement

Instructions d'installation

Application: Conçu en particulier pour fournir le pouvoir pour les appareils de sortie de retrait de loquet d'EL qui fonctionnent à 24 DC

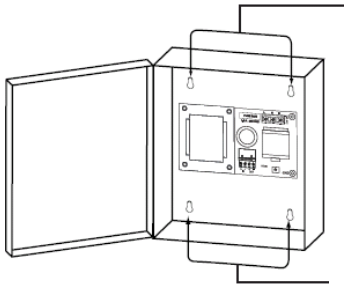
LES CARACTERISTIQUES & LES SPECIFICATIONS

- La tension d'entrée - 120 VAC, 60 Hz, 0,36 UN
- La production a évalué 24 - 27,5 Vdc, 1 UN
- (1) l'état solide entrée/sortie déclenché par le contact sec (Aucun relais a exigé)
- LES LED - l'indicateur de Rouge-Pouvoir (la LED 2), l'indicateur de Vert-Chaîne (la LED 1)
- La gamme de température - 0 à 49° C
- L'installation électrique de tension de ligne sera au moins 18 AWG dans le conduit
- Tous télégraphiant qui n'est pas la tension de ligne sera au moins 22 AWG
- 1/4 espacement de pouce doit être maintenu entre pouvoir-limité et télégraphier de nonpower-limité
- La clôture - 10” W x 10” H x 4” D
- Pour télégraphier du FACP pour être conformément à NFPA 101, la section 7.6.1.6.2
- Les fusibles - courant alternatif = 1,0 UN 250V 5m X 20 mm



L'ETAPE 1 120 Connexion d'installation életrique de VAC

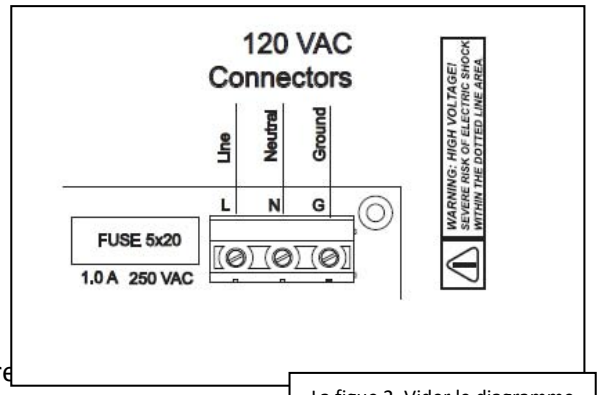
Monter l'alimentation



Monter pré-percés les trous

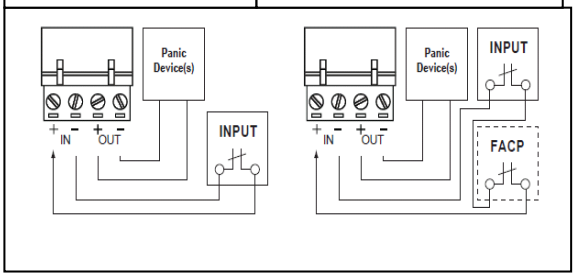
L'ETAPE 2 120 Connexion d'installation électrique de VAC

1. Assurer que 120VAC service est loin à l'alimentation PS1N (le Concasseur devrait être éteint).
2. Assurer que 120VAC fil de provision est évalué à 90° C ou plus haut.
3. Connecter 120VAC fil de provision à la natte de courant alternatif a étiqueté courant alternatif EN
4. Restaurer l'alimentation à l'alimentation. LED rouge devrait être



La figue 1. Télégraphier typique le diagramme.

La figue 2. Vider le diagramme d'installation électrique de lien d'Alarme.



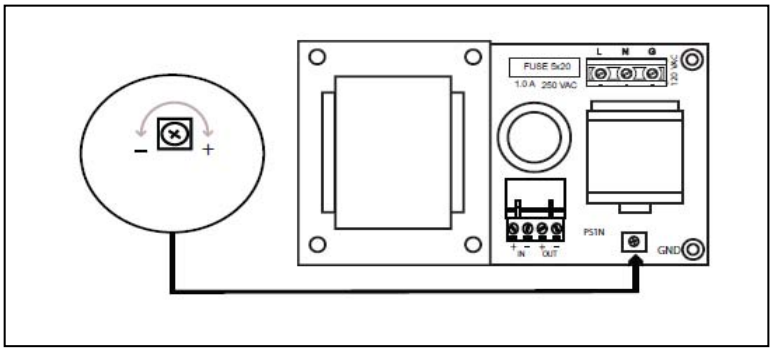
L'ETAPE 3 Télégraphier les appareils

1. Eteindre le concasseur qui fournit l'alimentation à l'alimentation.
2. Télégraphier vos appareils de sortie par les diagrammes.
3. Restaurer le pouvoir pour alimenter la provision et déclenche les appareils pour s'assurer qu'ils travaillent correctement.

L'ETAPE 4 Ajuster la Tension de Production

NOTE : La tension de production ne peut pas être ajustée dans une installation d'UL.

1. Pour ajuster la tension de production, localiser le cadran d'ajustement montré et aller marcher 2.
2. Le cadran d'ajustement de virage dans le sens des aiguilles d'une montre augmenter la tension de production. Le cadran d'ajustement de virage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension de production.



DEPANNAGE		
Symptôme	**Cause Possible**	**Solution**
L'appareil de Sortie d'EL ne peut pas rétracter entièrement le loquet	La possibilité 1 - la jauge de Fil de la provision de pwer pour sortir l'appareil est trop mince	Vérifier avec vos spécifications d'installation électrique du fabricant d'appareil.
	La possibilité 2 - la Distance de la provision de pwer pour sortir l'appareil est trop éloigné	Vérifier avec vos spécifications d'installation électrique du fabricant d'appareil.
	La possibilité 3 - Sort l'appareil d'adjustmernt	Rerégler l'appareil de sortie selon les recommandations du fabricant
Alimenter la provision qui ne travaille pas et LED rouge n'a pas allumé	La possibilité 1 - courant alternatif fusionne soufflé	Remplacer le fusible avec un 5 mm x 20 mm, 1,0 UN 250VAC, ralentir le fusible de coup seulement