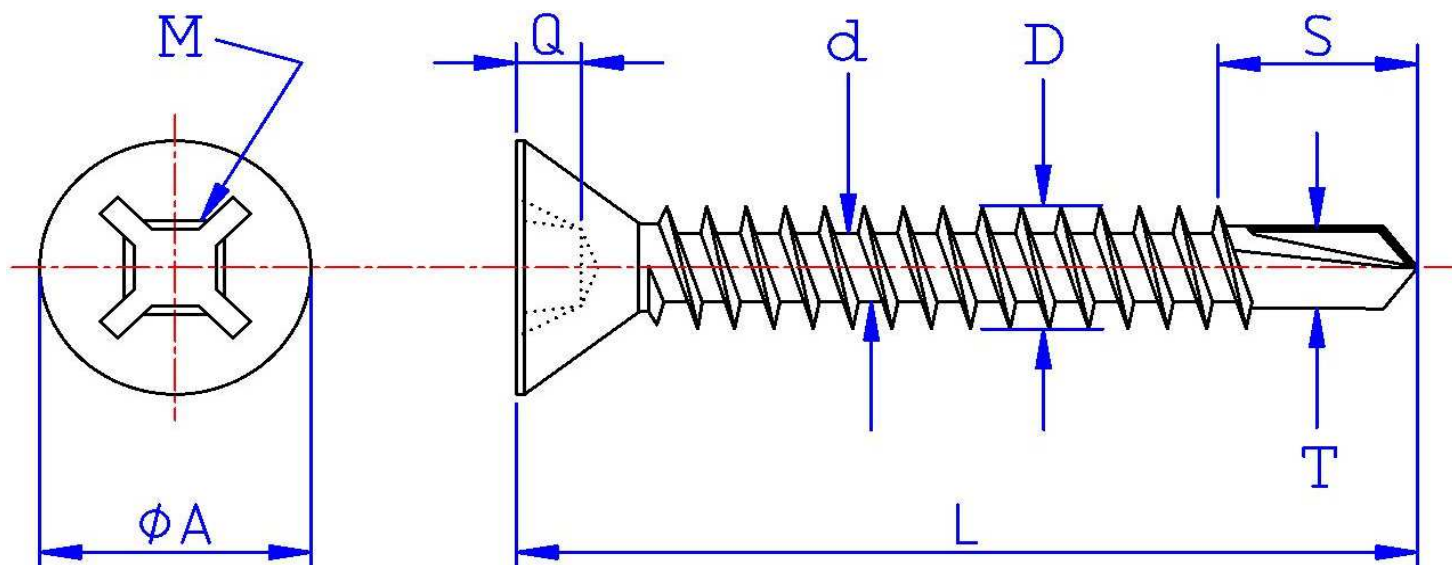




unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	$\leq 3/4$	+ 0	- 0.03
	$> 3/4$ " to $\leq 1-1/2$ "	+ 0	- 0.06
	$> 1-1/2$ "	+ 0	- 0.06

FULL THREAD

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	d MINOR DIAM.	D MAJOR DIAM.	TEK SIZE	T POINT DIAM.	S POINT LENGTH	THREAD PER INCH	TORK INCH/POUND
# 6	# 1	Min	0.050	0.238	0.099	0.135	#2	0.108	0.143	20	24
		Max	0.065	0.262	0.104	0.139		0.112	0.155		
# 8	# 2	Min	0.060	0.285	0.116	0.161	#2	0.131	0.188	18	42
		Max	0.075	0.312	0.122	0.166		0.136	0.211		
# 9	# 2	Min	0.060	0.309	0.125	0.172	#2	0.140	0.201	17	52
		Max	0.075	0.337	0.131	0.177		0.147	0.223		
# 10	# 2	Min	0.060	0.333	0.135	0.183	#2	0.149	0.214	16	61
		Max	0.075	0.362	0.141	0.189		0.158	0.235		

Date: 27 juin 2011

Fait par: D.G.