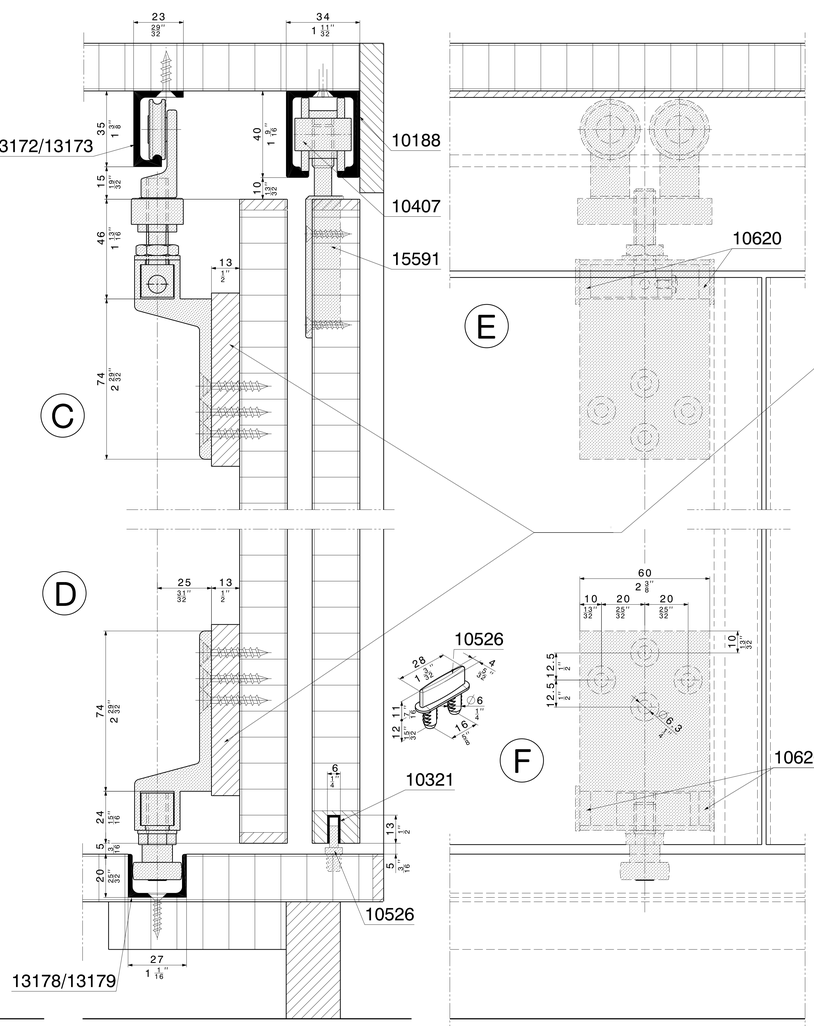
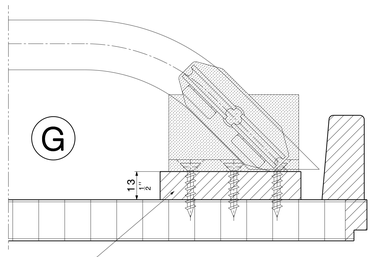
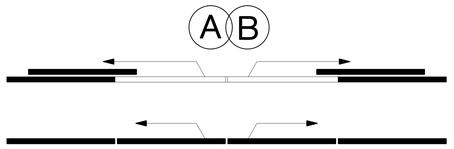
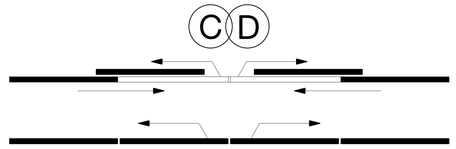
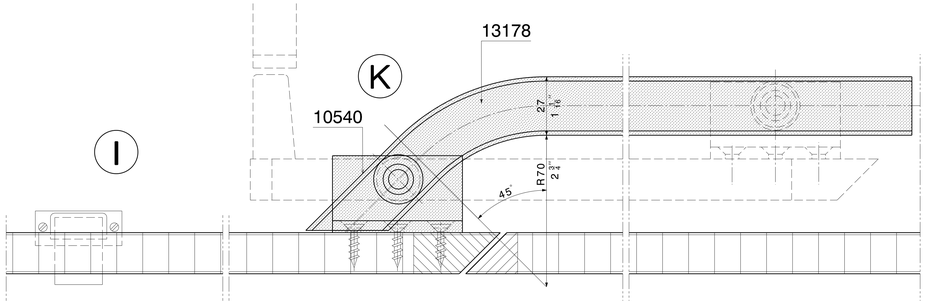


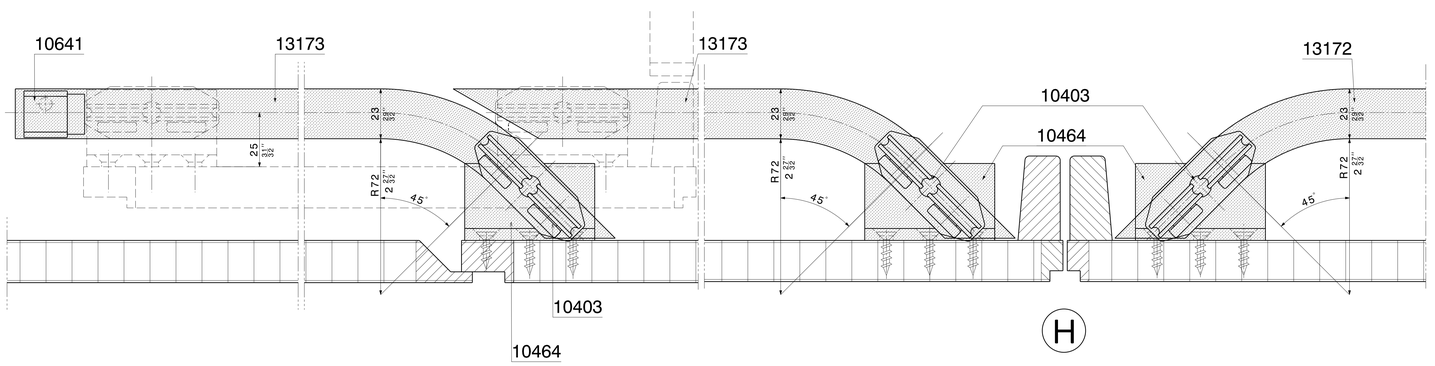












Hawa-Teile | Eléments Hawa | Hawa components | Componenti Hawa | Componentes Hawa

Metric specifications are exact - inches are approximate

Diese Zeichnung ist Eigentum der Hawa AG und darf weder verwertet, vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Alle unsere Katalog-Zeichnungen sowie die speziellen Einbauzeichnungen im Massstab 1:1 usw. stellen Beispiele zum Einbau unserer Beschläge dar. Irgendwelche Ansprüche aus der Verwendung dieser Unterlagen können durch den Kunden nicht abgeleitet werden. Für bau-/projektbezogene, konstruktive Details wird keine Verantwortung übernommen.

Ce plan est la propriété de Hawa AG. Il ne peut être utilisé à titre lucratif, ni photocopié ou transmis à un tiers. Tous les plans publiés dans les catalogues, les plans de montage spéciaux à l'échelle 1:1 etc. représentent des exemples de montage de nos ferrures. Le client ne peut tirer des droits quelconques en utilisant de tels documents. Pour des détails construct/ifs touchant aux projets ou aux sites, toute responsabilités est déclinée.

This drawing remains the property of Hawa AG and may not be sold, reproduced or made available to third parties. All of our catalogue drawings and special full scale installation drawings etc. represent installations using our hardware and fittings. No claims on the part of the customers can be considered which arise in connection with the use of these documents. For site or project -related design details any liability is declined.

Questo disegno è proprietà di Hawa AG e non può essere usato a scopo di lucro, riprodotto e reso accessibile a terzi. Tutti i nostri disegni del catalogo nonché i particolari disegni di montaggio in scala 1:1 ecc. rappresentano esempi per il montaggio delle nostre ferramenta. Eventuali rivendicazioni a seguito dell'utilizzo di questa documentazione non possono essere evidenziate da parte del cliente. Non assumiamo nessuna responsabilità per dettagli costruttivi che riguardano qualsiasi costruzione o progetto.

Este documento es propiedad de la empresa Hawa AG. Se excluye la venta y reproducción, al igual que el acceso a terceras personas. Los planos contenidos en nuestros catálogos, al igual que los planos especiales de montaje a escala 1:1 etc. representan ejemplos para el montaje de nuestros herrajes. Su uso no implica la deducción de derechos, cualquiera sea su naturaleza, por parte del cliente. No asumimos ninguna responsabilidad por los detalles constructivos relativos a la construcción o proyectos.

H A W A - 220-Planfront 70

1:1	Gezeichnet/Dessiné/Disegnato/Dibujado: **04.2003 / STJ**	Internationale Schutzrechte Änderungen vorbehalten
17915 a	Änderung/Modification/Modifications/Modificazione/Modificación: **11.2007 / STJ**	Droits internationaux déposés Sous réserve de modifications
	Ersetzt/Remplace/Replaces/Sostituisce/Reemplaza: **17915-**	Swiss and foreign patents Con riserva di modificazione
	Visum/Visa/Visa/Visto/Visado: **01.2008 / MFR**	Diritti protettivi internazionali Con riserva di apportare modifiche Derechos internacionales protegidos Planos sujetos a modificaciones

Hawa AG CH-8932 Mettmenstetten Tel. +41 44 767 91 91 Fax +41 44 767 91 78 www.hawa.ch

11.2006 / JST (23323)
ai 15.06.04 / MFR (31169)

Produktionsbedingt haben die Radien der Lauf- und Führungsschienen Mass-Toleranzen.
Wenn die Lauf- oder Führungsschienen eingelassen werden, müsssen die Einfräsungen nach den Radien der Schienen gemacht werden.

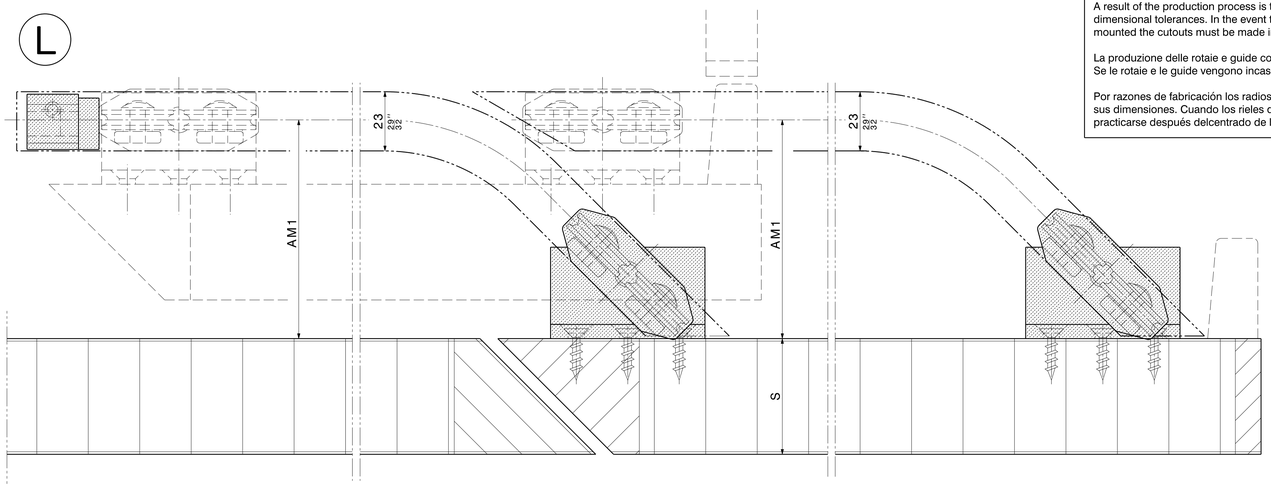
Le processus de fabrication est responsable de ce que les rayons des rails de roulement et de guidage ont des tolérances dimensionnelles. Lorsque les rails de roulement et de guidage sont encastrés, il faut faire les entailles conformément aux rayons des rails.

A result of the production process is that the radii of the top tracks and bottom guide channels feature dimensional tolerances. In the event that the top tracks and bottom guide channels are groove-mounted the cutouts must be made in conformity with the track radii.

La produzione delle rotaie e guide comporta delle tolleranze.
Se le rotaie e le guide vengono incassate occorre fare le fresature secondo i raggi di esse.

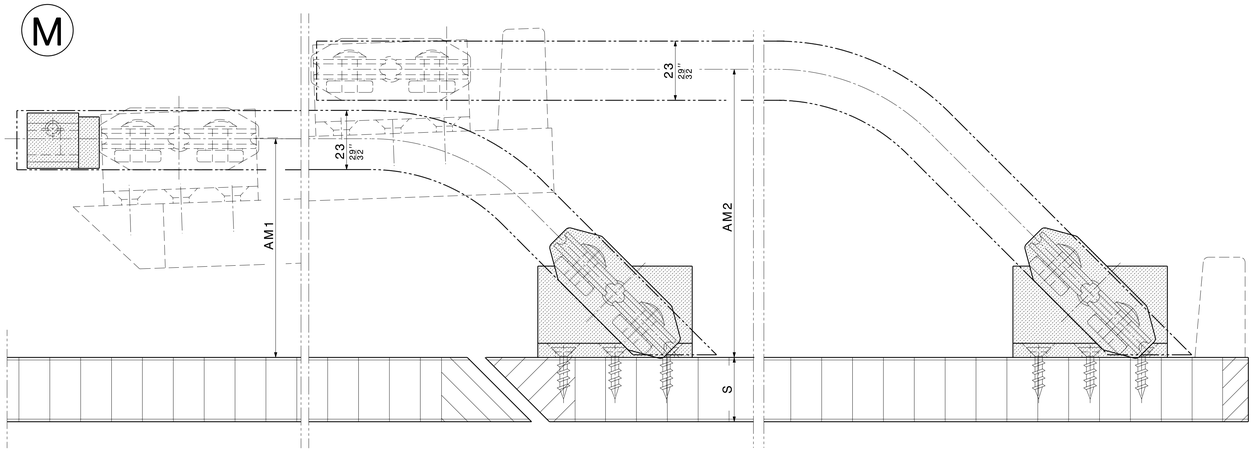
Por razones de fabricación los radios de los rieles de rodamiento y de guía presentan tolerancias en sus dimensiones. Cuando los rieles de rodamiento o de guía están insertados, los fresados deben practicarse después delcentrado de los mismos.

L



S	AM1
19 (3/4")	59 (2 5/16")
22 (7/8")	62 (2 7/16")
25 (31/32")	65 (2 9/16")
30 (1 3/16")	70 (2 3/4")
35 (1 3/8")	75 (2 15/16")
40 (1 9/16")	80 (3 5/32")
45 (1 25/32")	85 (3 11/32")

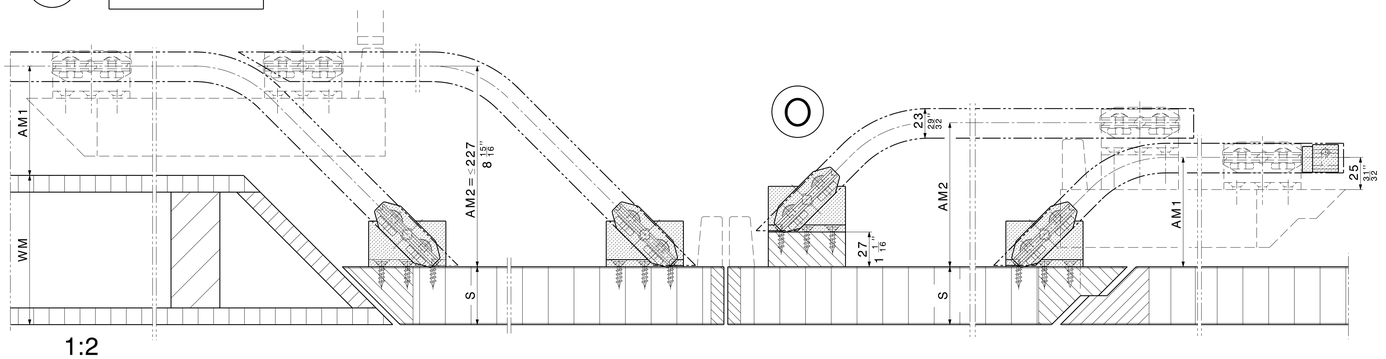
M



S	AM1	AM2
19 (3/4")	59 (2 5/16")	86 (3 3/8")
22 (7/8")	62 (2 7/16")	89 (3 1/2")
25 (31/32")	65 (2 9/16")	92 (3 5/8")
30 (1 3/16")	70 (2 3/4")	97 (3 13/16")
35 (1 3/8")	75 (2 15/16")	102 (4 1/32")
40 (1 9/16")	80 (3 5/32")	107 (4 7/32")
45 (1 25/32")	85 (3 11/32")	112 (4 13/32")

N

AM2 = WM + AM1 - S



1:2

